

多様な実績と私たちの技術力・対応力・独自仕様の設備で用途に応じた機能性フィルム開発を実現します。お客様のご希望の条件に合わせた試作品の作成から量産まで対応しています。

プラン	試作	プレ量産	量産
試作～量産	[Progress bar from start to end]		
試作・プレ量産	[Progress bar from start to end]		[Progress bar from end to end]
試作のみ	[Progress bar from start to end]		

納品形態：ロールでのご提供 | その他：機密保持契約対応

強み1

技術力

多様なフィルムに対応、精密コーティングで高品質を実現

- 多様なプラスチックフィルムへの加工が可能です
- 着色塗材、粒子入り塗材、粘着材、高粘度塗材など、多様な塗材での塗工実績があります
- 薄層塗布・塗布精度数%以内の精密コーティングを得意としています
- 量産機による実機試作で高品質な試作品をご提供します
- 業歴10年で200件以上の対応実績があります

強み2

対応力

営業・技術者が専任性をとり、ご要望に迅速に対応できる体制

- お客様との議論や意見交換を重視し、満足いただける塗布・測定条件をご提案します
- 各工程で作成する報告書は必要なデータを開示し、納得感が得られる資料にまとめます
- お客様の支給材料は適切に管理した環境と体制で保管、取り扱わせて頂きます
- 豊富な経験を活かし、品質・収率・効率等を高める生産プロセスの改善活動を積極的に取り組んでいます
- 現場での立会いも必要に応じて対応します

強み3

独自設備

最大1720mmの広幅と薄膜から厚膜まで対応可能な独自の設備

- 最大1720mm～最小500mmまでの塗工性能で、試作～量産工程のスムーズな移行が可能です
- 塗布部、乾燥炉クラス1000のクリーン環境で加工します
- 膜厚、塗材（固形分、粘度）に応じて3種の塗布方式からご提案します
- 高温乾燥炉、UV照射装置、ラミネート装置などの独自設計の設備での加工をご提案します
- 高性能な多色グラビア印刷機による加飾加工にも対応します



STEP 01

お打ち合わせ

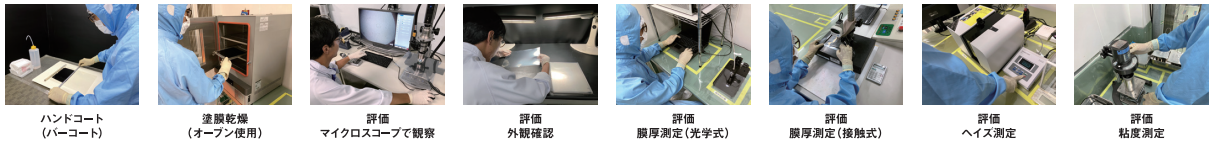
- 目的の製品の概要
- 基材や塗材についてのヒアリング
- 要求物性・評価項目

お客様よりサンプル材料支給（フィルム、塗材） / 必要に応じてNDA契約

STEP 02

テーブルテスト

- コートサンプル作成（バー、アプリケーター）
- 条件（NV、粘度、乾燥条件）と評価など結果を記載した報告書作成
- 弊社から提案できるポイントの確認
- コート可否の判断



コートサンプル提出・報告書提出

確認事項があれば、再度テーブルテスト

STEP 03

コートサンプル評価

- 報告書、サンプル確認結果のフィードバック
- 仕様上のリスク確認
- お客様の材料改良品

実機試作に向けた打ち合わせ

- 量産を想定した管理項目、テスト条件の相談
- フィルタ、コーターヘッド、乾燥条件などのご提案

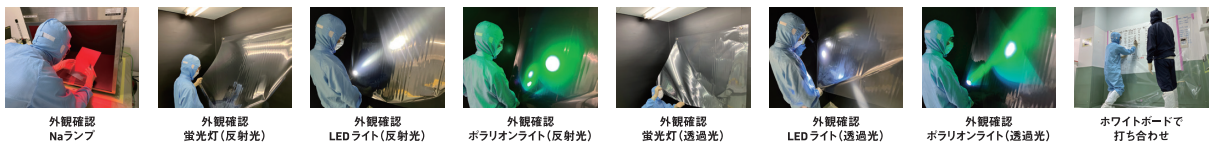
お客様より材料支給（フィルム、塗材）

STEP 04

実機試作

※現場での立会いをご希望される場合はお申し付けください

- 条件出し（膜厚、ライン速度など）
- 各条件（NV、粘度、乾燥条件）とコート面結果を記載した報告書作成
- 実機コートサンプル作成
- 実機でのコート可否の判断



実機コートサンプル提出・報告書提出

確認事項があれば、再度実機試作

STEP 05

実機試作評価

- 報告書、試作確認結果のフィードバック
- 仕様上のリスク確認
- お客様の材料改良品

量産（プレ量産）に向けた打ち合わせ

- 量産を想定した管理項目や確認項目の検討
- 量産（プレ量産）の計画相談

STEP 06

量産（プレ量産）

- 専用の手順書作成（調合、塗布条件など）
- 力量管理（専用の手順への対応）
- 量産時のトレース確認
- 納入仕様書（検査表、QC工程表などの付表）の作成・提出

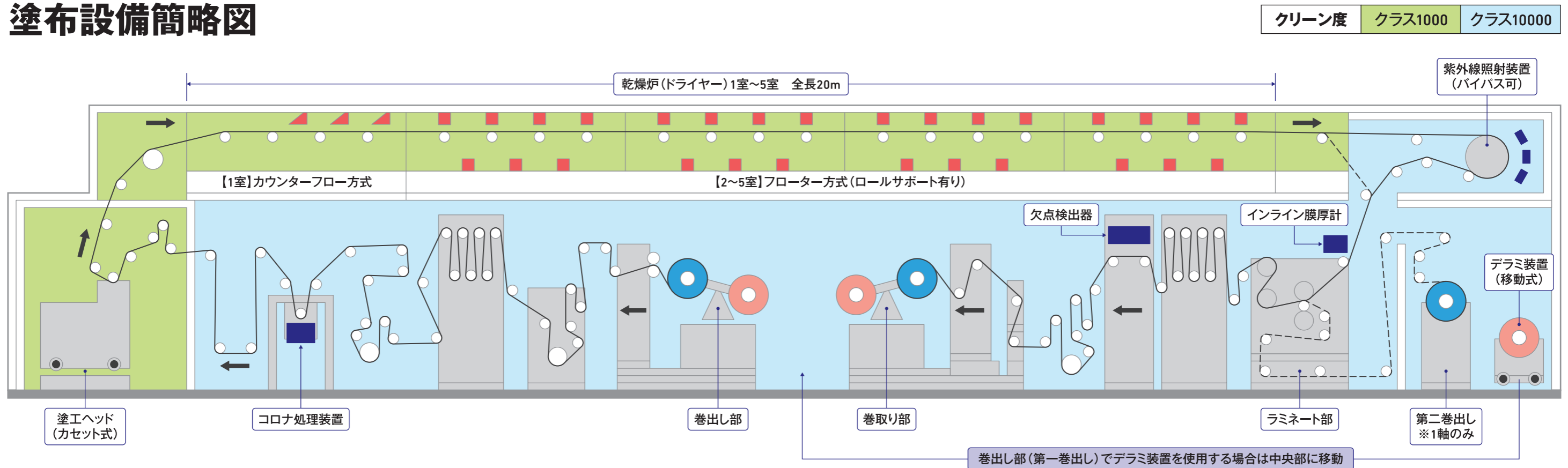


コーター仕様

塗布方式	サクシヨンダイ／メイアバー／リバースキスグラビア
対応幅	基材幅～1,720mm、塗布幅～1,700mm
乾燥温度	60℃～最大200℃ (5室×4m)
乾燥形式	No.1：ロールサポートカウンターフロー No.2：フローター (ロールサポート有)
溶媒	溶剤系・水系

クリーン度	塗布部・乾燥ゾーン：クラス1000 その他：クラス10000
付帯装置	インラインコロナ処理装置、UV照射装置、デラミ装置 ラミネーター、インライン面検機 (透過式)、流量計、溶剤濃度計 イオナイザー、ヘイズメーター、蛍光X線検査機、光学膜厚計
その他	グラビア輪転機2台 (クリーン度100000)、スリッター (準クリーン)

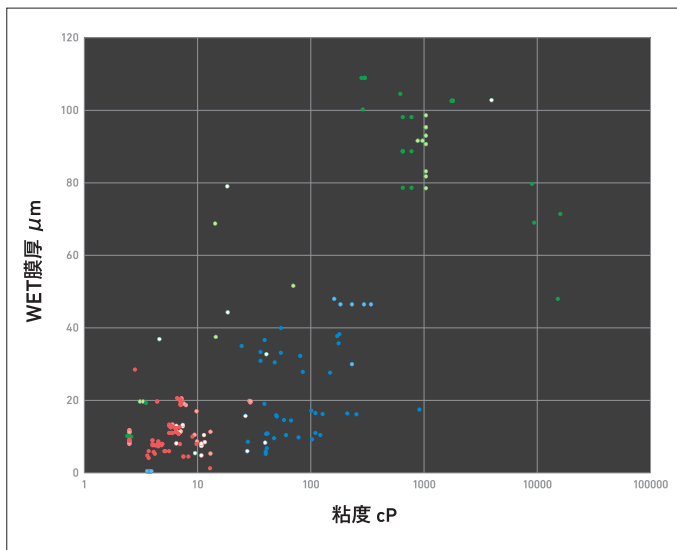
塗布設備簡略図



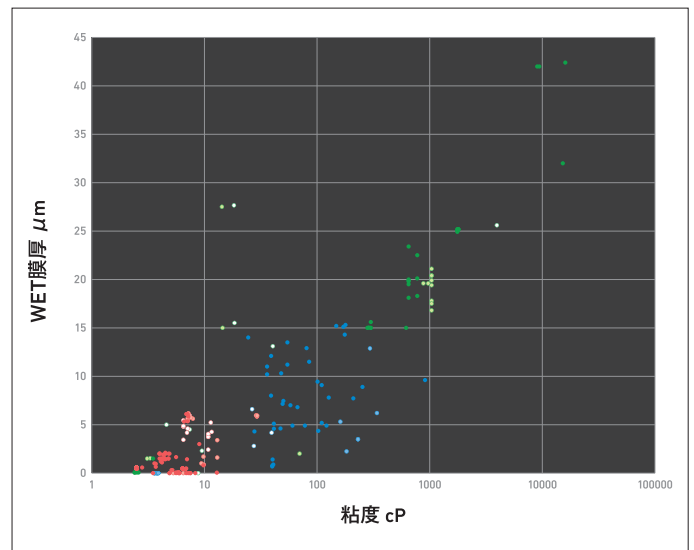
お客様のご希望の条件に対して、加工の可・不可を判断できる参考資料として、当社の過去の実績をもとに作成した条件別実績グラフをご用意しました。

各グラフの詳細説明をご希望の方は当社担当者にお声がけください。

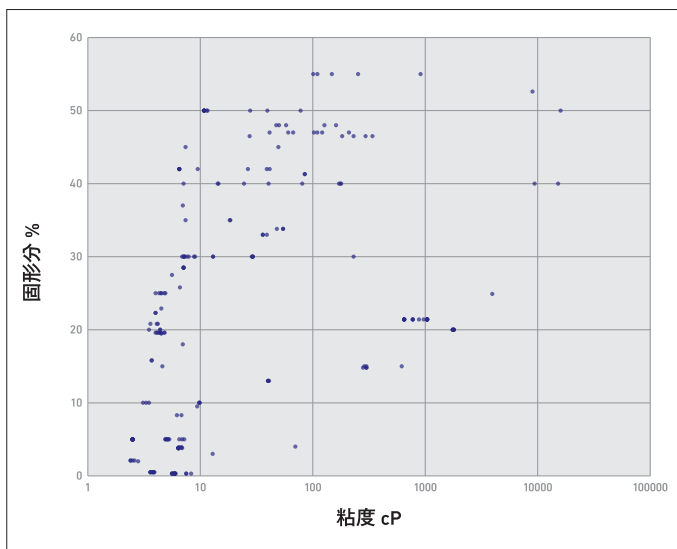
コート実績 (粘度 / WET膜厚)



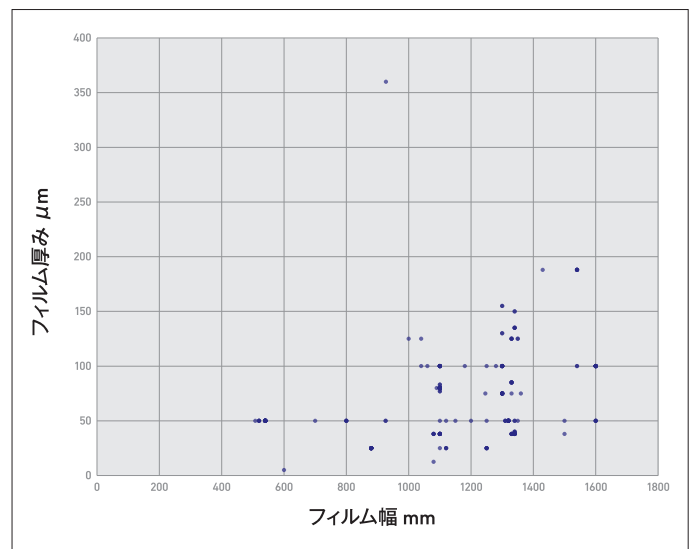
コート実績 (粘度 / 膜厚)



塗剤実績 (固形分 / 粘度)



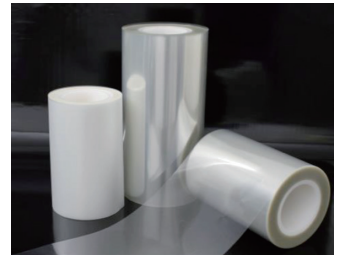
フィルム実績 (幅 / 厚み)



離型、粘着、ハードコート、帯電防止層など、フィルム素材の表面に様々な機能を付与したフィルムをご提供いたします。

PETフィルムの他に、ご支給いただいた基材に弊社材料をコートすることも可能です。

基材厚み・幅等の仕様につきましてはご相談ください。

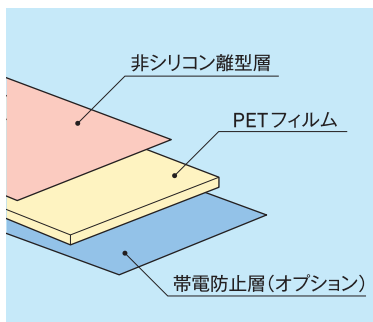


非シリコン離型フィルム

特徴

フィルム表面に非シリコン系離型剤を塗布したフィルムになります。軽剥離タイプもご用意しており、用途や希望の剥離力ごとにご案内しております。

層構成

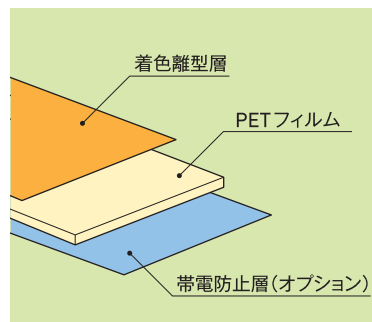


着色離型フィルム

特徴

着色した非シリコン系離型剤をフィルム表面に塗布したフィルムになります。色は青、緑がございます。他にご希望の色がございましたらご相談ください。

層構成

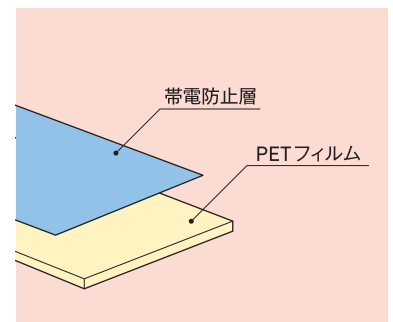


帯電防止付フィルム

特徴

フィルム表面に帯電防止剤を塗布したフィルムになります。帯電防止層を塗布することでフィルムの帯電による異物の付着を防止することができます。

層構成



特性

品番	CR-A	CR-E	CR-F	MCR	ASO
剥離力 ^{【※1】} [N/19mm]	5.0	4.0	0.1	0.2	—
耐溶剤性 ^{【※2】}	○	○	○	○	○
表面抵抗率	—	—	—	—	10 ¹⁰ Ω・cm
特徴	非シリコン系 離型	非シリコン系 離型	非シリコン系 軽離型	着色離型 青・緑	帯電防止

【※1】剥離処理面に日東電工(株)製アクリル粘着テープ「31B」を貼付し、剥離力を測定。(19mm幅、剥離角度180°、剥離速度300mm/min)

【※2】MEKを染み込ませたクリーンワイパーを使用し10mmφ×8kgの加重をかけて30往復し、剥がれの有無を確認

※本カタログに記載している数値は測定値であり、保証値ではございません。

